

Cavités accélératrices RF

1. Accélérer une particule chargée

2. De l'accélération électrostatique à l'accélération RF

3. Fonctionnement d'une cavité accélératrice RF

4. Panorama non-exhaustif des cavités chaudes

5. Un exemple récent : le DTL de SNS

6. La supraconductivité

7. Les cavités supraconductrices : intérêts & limitations

8. Panorama non-exhaustif des cavités froides

9. Concevoir et construire un linac supraconducteur

10. Un exemple d'actualité : le "cryomodule B" SPIRAL-2

1. Accélérer une particule chargée

1.1. Energie d'une particule au repos



1.2. Energie d'une particule en mouvement



1.3. La force de Lorentz



1.4. Accélération d'une particule chargée

- Impact de la force de Lorentz sur l'énergie d'une particule chargée

$$\vec{p} \cdot \frac{d\vec{p}}{dt} = \frac{1}{2} \frac{dp^2}{dt} = \frac{1}{2c^2} \frac{dE_{tot}^2}{dt} = \frac{E_{tot}}{c^2} \frac{dE_{tot}}{dt} = \gamma m_0 \frac{dE_{tot}}{dt}$$
$$= \gamma m_0 \vec{v} \cdot q \left(\vec{E} + \vec{v} \wedge \vec{B}\right) = \gamma q m_0 \vec{v} \cdot \vec{E}$$
$$\frac{dE_{tot}}{dt} = q \vec{v} \cdot \vec{E}$$

- Pour accélérer / gagner de l'énergie:
 - Seul le <u>champ électrique</u> est utile
 - Si $\vec{\mathsf{E}} \perp \vec{\mathsf{v}}$, il n'y a pas d'accélération
 - Si $\vec{E}//\vec{v}$, l'acceleration est optimale

=> Gain d'énergie ΔE_{tot} dans un champ électrique statique :

$$\Delta E_{tot} = qE \int vdt = qE \Delta x = (q)\Delta V \qquad \Delta V \text{ tension appliquée}$$
(MeV) Nb charge élémentaire (MV)

dt

1.5. Gain d'énergie et vitesse des particules

Exemple :

Considérons un électron (-1 eV) & un proton (+1 eV) au repos, et soumettons-les à une tension accélératrice de 10 MV.

- Gain d'énergie => 10 MeV dans chaque cas
- Gain de vitesse

électron $\gamma_e = 1 + \frac{T}{m_e c^2} = 1 + \frac{10}{0.511} \approx 20.6$

$$\beta_{e} = \sqrt{1 - \frac{1}{\gamma^2}} \approx 0.9988$$

$$\label{eq:gamma_proton} proton \qquad \gamma_p = 1 + \frac{10}{938.3} \approx 1.01 \qquad \beta_p \ \approx 0.145$$

L'accélérateur et ses structures doivent être conçus selon le type de particule à accélérer !!!



2. De l'accélération électrostatique à l'accélération RF

2.1. Premières expériences



2.2. Accélérateur « Cockcroft & Walton »



2.3. Accélérateur « Van de Graaf »



2.4. Accélérateurs électrostatiques d'aujourd'hui (1)



2.4. Accélérateurs électrostatiques d'aujourd'hui (2)



2.5. Vers l'accélération RF

Limitation de l'accélération électrostatique:

Le gain d'énergie disponible pour le faisceau est directement proportionnel à la tension qu'il est possible de maintenir entre les 2 électrodes du système avant claquage... soit quelques MV au maximum dans le meilleur des cas...

1924: Publication de G. Ising

1^{er} pas vers l'accélération RF: établit le principe selon lequel, pour accélérer des particules, il est préférable de communiquer l'énergie désirée à ces particules non pas en une seule fois, mais par de nombreuses accélérations plus modestes.

Ce <u>concept</u> est à la base de tous les grands accélérateurs modernes



2.6. Expérience de Wideröe



3. Fonctionnement d'une cavité accélératrice RF

3.1. Les ondes RF



3.2. Equations de Maxwell

 Onde électromagnétique = oscillation couplée du champ électrique et du champ magnétique, qui se propage dans le vide à la vitesse de la lumière



 Les variations des champs électrique et magnétique sont liées par les équations de Maxwell (1873)

$$\begin{cases} \vec{\nabla} \cdot \vec{E} = \frac{\rho}{\epsilon_0} & \text{Loi de Gauss (associe charge et champ électrique)} \\ \vec{\nabla} \cdot \vec{B} = 0 & \text{(pas de "charge magnétique", pas de pôle magnétique isolé)} \\ \vec{\nabla} \wedge \vec{B} = \mu_0 \begin{pmatrix} \vec{j} + \epsilon_0 \frac{\partial \vec{E}}{\partial t} \end{pmatrix} \text{Loi d'Ampère (associe courant et champ magnétique)} \\ \vec{\nabla} \wedge \vec{E} = -\frac{\partial \vec{B}}{\partial t} & \text{Loi de Faraday (interaction champ électrique et champ magnétique)} \\ & \text{avec } \rho : \text{densité de charge (C/m^3) \& j : densité de courant (A/m^2)} \end{cases}$$



3.3. Notion de cavité résonante



3.4. Principe de la cavité accélératrice (1)





3.4. Principe de la cavité accélératrice (2)



3.4. Principe de la cavité accélératrice (3)



3.4. Principe de la cavité accélératrice (4)



3.5. Bilan de puissance dans la cavité accélératrice



3.6. Limitations en champ accélérateur

- Limitation principale en champ accélérateur
 - Cavités chaudes (Cu) : champ électrique de surface E_{pk}

Champ limite « Kilpatrick » en $f^{1/2}$ au-delà duquel il y a risque de claquage ; on peut travailler jusqu'à 1.5 - 2.5 Kp <u>au maximum</u> dans d'excellentes conditions de vide et d'états de surface

 Cavités froides supraconductrices (Nb) : champ magnétique de surface B_{pk}

Champ magnétique critique = 220 mT ; on peut travailler jusqu'à 100 -180 mT <u>au maximum</u> dans d'excellentes conditions de vide, de propreté et d'états de surface

<u>Le champ accélérateur envisageable</u> <u>diminue avec le β de la cavité</u>

Paramètres géométriques (r/Q, E_{pk}/E_{acc} , B_{pk}/E_{acc} , G) se dégradent lorsque le β diminue.



3.7. Cavités chaudes ou Cavités froides ? (1)

- Cavités froides adaptées pour:

Fonctionnement à haut gradient accélérateur

En tout cas aux fréquences « classiques » (< 2 GHz), et à des bêtas pouvant descendre jusqu'à quelques %

- Fonctionnement avec un faisceau continu, ou de haut cycle utile

Lorsque le cycle utile est assez élevé pour que le bas rendement de l'usine cryogénique devienne non significatif dans le bilan de puissance de l'accélérateur (i.e. devant les puissances RF et faisceau)

- Fonctionnements spécifiques

Besoin de flexibilité dans l'accélération (ions de divers q/A, de diverses énergies), besoin de fiabilité...

3.7. Cavités chaudes ou Cavités froides ? (2)

<u>Cavités chaudes adaptées pour :</u>

Fonctionnement à très basse énergie

Là où les pertes faisceau sont non-négligeables (ex: RFQ à forts courants), là où le facteur de remplissage (L_{acc} / L_{totale}) doit être suffisamment élevé pour assurer un bon transport du faisceau

Fonctionnement avec un faisceau de faible cycle utile

Lorsque le cycle utile est assez faible pour que les échauffements RF ne soient plus limitatifs en terme de champ accélérateur, et que le rendement électrique de l'accélérateur redevient bon (faisceaux de fort courant crête préférés)

- Fonctionnements spécifiques

Fonctionnement à fréquence variable (ex: synchrotrons), à très haute fréquence (>2GHz), avec des très grandes cavités (ex: cyclotrons), à faible champ accélérateur...

4. Panorama non-exhaustif des cavités chaudes

4.1. Cavités cyclotron (1)



4.1. Cavités cyclotron (2)



4.1. Cavités cyclotron (3)



4.1. Cavités cyclotron (4)



4.1. Cavités cyclotron (5)

Exemples de cavités cyclotron (suite)



Cavités du cyclotron CIME (GANIL, 9.6 – 14.5 MHz, V_{max} =100kV)

(p, 590 MeV, 2mA, 50.6 MHz)

4.2. Les DTL « Drift Tube Linac » (1)



4.2. Les DTL « Drift Tube Linac » (2)

Exemples de "structures Wideröe"

Pour la plupart, elles sont aujourd'hui remplacées par des structures plus efficaces (RFQ, DTL Alvarez, IH-DTL...)





Injecteur d'ions lourds Unilac (GSI) 27 MHz (1971)

Injecteur d'ions lourds Alice (Orsay) 24.4 MHz, 56 électrodes (1970)
4.2. Les DTL « Drift Tube Linac » (3)

1946 : 1^{er} linac à protons par L.W. Alvarez

DTL = longue cavité « pill-box » où l'on insère des tubes de glissements pour cacher au faisceau les champs de mauvaise polarité; fonctionne sur le mode $TM_{010-2\pi}$

Rendu possible grâce aux développements militaires de sources de puissance RF pour radars > 10MHz



4.2. Les DTL « Drift Tube Linac » (4)

Exemples de "DTL Alvarez"

Structures simples et efficaces, encore très utilisées aujourd'hui (CERN, SNS, Fermilab, J-Parc...)

Gamme typique d'énergie : 2 – 100 MeV



Le DTL d'Alvarez (Berkeley, 1946) : 200 MHz, p 4->32 MeV, 12 m



DTL Linac 1, (CERN, 1958) : 202 MHz, p 50 MeV

DTL Linac 2, (CERN, 1978) : 202 MHz, p 50 MeV

4.2. Les DTL « Drift Tube Linac » (5)



4.3. Le CCL « Coupled Cavity Linac » (1)

Années 60 : apparition des "CCL"

Plus efficaces que les DTLs aux hautes énergies (à partir de 100 MeV environ)

Succession de cavités indépendantes fonctionnant en mode $TM_{010-\pi}$, la puissance RF est distribuée grâce aux cavités de couplage

Ex: "SCL" (Side Coupled Linac) mis au point à Los Alamos (pour LAMPF)



4.3. Le CCL « Coupled Cavity Linac » (2)



4.4. Structures dérivées du DTL & du CCL



4.5. Le RFQ « Radio-Frequency Quadrupole » (1)



4.5. Le RFQ « Radio-Frequency Quadrupole » (2)



4.5. Le RFQ « Radio-Frequency Quadrupole » (3)

Exemples de "4-vanes RFQ" (suite)



4.5. Le RFQ « Radio-Frequency Quadrupole » (4)

Exemples de "4-rods RFQ"



Unilac RFQ (GSI) : 2->120 keV/u, 36.1 MHz



MSL RFQ (Suède) : 10->300 keV/u, 108.5 MHz

4.6. Les structures de type H (1)



4.6. Les structures de type H (2)



4.7. Autres structures pour ions lourds



4.8. Structures à ondes progressives (1)

Années 50 : développement du "guide à iris"



4.8. Structures à ondes progressives (2)



4.9. Cavités RF pour synchrotrons (1)

Cavités accélératrices à ferrite

-> Utilisées quand une variation de fréquence RF est nécessaire pour s'adapter au changement de vitesse du faisceau





4.9. Cavités RF pour synchrotrons (2)

Vaste zoologie de cavités pour synchrotrons

- -> Cavités dédiées à l'accélération (TW, SW), au regroupement, à diverses manipulations RF...
- -> Attention à l'excitation des modes supérieurs parasites





6 cavités 200 MHz au PS (CERN) -> mise en forme longitudinale avant extraction



5.1. Optimisation des cellules DTL

Critères principaux d'optimisation

- Obtenir la bonne fréquence de résonance (402.5 MHz ici)
- Assurer le principe de synchronisme ($L_{cell} = \beta \lambda$)
- Limiter le champ électrique pic de surface (limite Kp)
- Minimiser l'impédance shunt (et donc la puissance dissipée)
- Garder assez de place pour placer les quadrupôles dans les tubes de glissement
- Assurer un diamètre suffisant pour le passage du faisceau



5.2. Design obtenu



5.3. Validation du design RF

Construction d'une maquette en aluminium & mesures HF



5.4. Fabrication d'un tank DTL

Fabrication de 3 sections en inox, cuivrage, et pré-assemblage du tank



5.5. Test de fuite



5.6. Installation du système de refroidissement



5.7. Préparation des « drift-tubes »



5.8. Installation des « drift-tubes »



5.9. Alignement des « drift-tubes »



5.10. Réglage du DTL à basse puissance



5.11. Mise en place dans le tunnel et connexion à la RF



5.12. « Commissioning » du faisceau



(lines) for two cavity amplitudes.



6.1. Qu'est-ce qu'un supraconducteur ? (1)

 \rightarrow Un supraconducteur (SC) est un matériau qui a la propriété de transporter un courant électrique sans aucune perte.

Il a une résistivité strictement nulle $!!! (\rho = 0)$

 \rightarrow Le phénomène de supraconductivité a été observé pour la première fois en 1911 par Kamerlingh Onnes en mesurant la résistance d'un échantillon de mercure dans l'hélium liquide

 \rightarrow La supraconductivité est un phénomène observé dans plusieurs métaux (hors bons conducteurs), alliages, céramiques...

Il n'apparaît qu'en dessous d'une certaine température, appelée température critique (T_c)

Matériau

 $T_{c}[K]$

Ti

0,4

Al

1,14

Sn

3,72

Hg

4,15





10 K

Q

0

Tc

6.1. Qu'est-ce qu'un supraconducteur ? (2)

Sn

30.9



- C'est l'effet Meissner (découvert en 1933), qui est à l'origine de l'expérience de l'aimant flottant.
- \rightarrow La supraconductivité est **détruite** par un trop fort champ magnétique (ou un trop fort courant),

i.e. pour $\mathbf{B} > \mathbf{B}_{c}$ (champ magnétique critique).

Al

10,5

normal phase

h

Tc

Hg

41,2



а

Ti

10

 $B_{c}(T)$

SC de type I

 $B_c[mT] a 0 K$

superconducting

phase

В

6.1. Qu'est-ce qu'un supraconducteur ? (3)

→ Les **supraconducteurs de type II** passent par un état intermédiaire dit **« état mixte »,** où l'effet Meissner n'est que partiel, et où le matériau est pénétré par des lignes de champ appelés « vortex »



 \rightarrow Quelques théories expliquant la supraconductivité:

- théorie de London (1934) expliquant l'effet Meissner

Bardeen, Cooper & Schrieffer

- théorie thermodynamique de Ginzburg-Landau (1952) - prix Nobel 2003

- théorie quantique BCS (Bardeen, Cooper, Schrieffer, 1957) - prix Nobel 1972

+ découverte des « supra à haut T_c » (A. Müller, G. Bednorz, 1986) - prix Nobel 1987

6.2. Transport d'un courant : origines microscopiques

→ <u>Dans un métal normal</u>, le transport du courant électrique est assuré par un mouvement d'électrons, qui induit une dissipation P = R×I², où I est l'intensité du courant, R = ρ ×L/S la résistance du conducteur, L sa longueur, S sa section et ρ sa résistivité.



Dans un métal normal, la résistivité est due aux chocs des électrons :

- avec les atomes du réseau cristallin en mouvement (à T>0K)

 avec les impuretés et les défauts (effet prédominant à très basse température)

→ <u>Dans un supra</u>, le transport du courant électrique est assuré sans aucune dissipation par des « électrons supraconducteurs » : dès que T<T_c, la résistivité s'annule ($\rho = 0$).

Dans un supraconducteur, les électrons supraconducteurs s'apparient en « paires de Cooper », objets quantiques qui ont la propriété de n'avoir collectivement aucune interaction avec les atomes du métal (théorie quantique BCS)





Résistivité du cuivre en fonction de la température pour un cuivre classique (OFHC) et un cuivre ultra-pur.

La mesure de la résistivité à très basse température permet ainsi de quantifier la pureté d'un métal.

 $RRR = \rho (T=300K) / \rho (T\sim 0K)$

⇒ Plus le RRR est élevé, plus le métal est pur

6.3. Comportement des métaux en régime RF

 \rightarrow Quand on applique un <u>champ électromagnétique RF</u> près d'un métal, les champs pénètrent le matériau sur une fine couche de surface, induisant des courants, et donc des <u>dissipations</u> P_{RF}

 $P_{RF} = 1/2 R_S H_S^2$ avec

R_S : résistance de surface du matériau H_S : champ magnétique à la surface du matériau

 \rightarrow <u>Dans un métal normal</u>, R_S est de l'ordre de quelques mΩ, et R_S ∝ (ρf)^{1/2}

→ <u>Dans un supra</u>, contre toute attente, la <u>résistance de surface n'est pas</u> <u>strictement nulle</u> :

il y a donc des dissipations RF, mais elles restent faibles (résistances de l'ordre de quelques $n\Omega$ à très basse température).

L'existence de ces dissipations peut s'expliquer par le modèle à 2 fluides. En réalité, tous les électrons ne sont pas appariés en paires de Cooper: quelques électrons normaux subsistent, qui induisent des dissipations en régime RF (ils sont par contre « court-circuités » par le courant des électrons supra en régime continu)


6.4. Application à la cavité supraconductrice



7. Les cavités supraconductrices: intérêts et limitations

7.1. Pourquoi utiliser des « cavités froides » ?

AVANTAGE INTRINSEQUE des cavités supraconductrices :

Dissipations quasi-négligeables sur les parois de la cavité (quelques Watts)

 \Rightarrow ~100% puissance RF injectée est fournie au faisceau : EXCELLENT RENDEMENT RF !!!

<u>Gain en coût de fonctionnement</u> par rapport à une solution RF CW utilisant des cavités chaudes qui dissipent beaucoup de puissance ($\sim 10^5$ fois plus)





Fort potentiel en terme de fiabilité et de flexibilité

Les structures doivent être refroidies à l'hélium liquide \Rightarrow nécessité d'un système de refroidissement cryogénique au rendement très faible (qqes 10⁻³)

Conditions de préparation très complexes (ultra-propreté...), et peu/pas de pertes de faisceau autorisées





7.2. Performances d'une cavité idéale (1)

\rightarrow Quel champ accélérateur peut-on espérer atteindre ?

Quand on crée un champ accélérateur E_{acc} dans la cavité, on crée également des champs sur la surface interne de la cavité, qui prennent des valeurs maximales notées B_{pk} et E_{pk} Pour que le niobium reste dans l'état supraconducteur, il faut que $B_{pk} < Bc_{RF}$, sinon la cavité perd son caractère supraconducteur, et c'est le « quench » Le rapport B_{pk}/E_{acc} (ainsi que le rapport E_{pk}/E_{acc}) dépend principalement de la forme de la cavité zones de B_{nk} Pour les cavités elliptiques $\beta = 1$ bien conçues, il vaut $B_{nk}/E_{acc} \approx 4 \text{ mT} / (MV/m)$ \Rightarrow à T = 2 K, \mathbf{E}_{accMAX} = 220 mT / 4 = 55 MV/m Ce champ maximal théorique diminue avec le β de la cavité : - pour les cavités $\beta = 0.65$, $B_{pk}/E_{acc} \approx 5 \text{ mT/(MV/m)}$ i.e. Emplacement des zones où les champs de surface $\mathbf{E}_{\text{accMAX}} = 44 \text{ MV/m} (a) 2 \text{ K}$ sont maximaux dans une cavité elliptique - pour les cavités $\beta = 0.5$, $B_{pk}/E_{acc} \approx 6 \text{ mT/(MV/m)}$ i.e. $E_{accMAX} = 37 \text{ MV/m} @ 2K$

7.2. Performances d'une cavité idéale (2)



7.3. Phénomènes limitatifs (1)

La transition de l'état supra à l'état normal intervient toujours avant d'arriver à Bc_{RF}, i.e. à E_{accMAX} : c'est le « <u>quench thermique</u> ». Il est provoqué par la présence d'un **défaut non-supra** à la surface du niobium, qui induit par effet Joule une élévation locale de température pouvant dépasser Tc, et provoquer un quench de la cavité. Solutions pour repousser le champ du guench

Il faut donc : - minimiser le nombre et la taille des défauts

- améliorer la stabilité thermique de la cavité

- Choix d'un niobium de grande pureté (haut RRR)
- Parfaire l'état de surface (polissage chimique)
- + bien choisir la fréquence + éventuel recuit de
- purification à $1200^{\circ}C + technologie Nb/Cu$
- 2. La résistance de surface réelle est toujours un peu plus grande que la résistance de surface idéale : $R_{S} = R_{S idéale} + R_{S résiduelle}$. Cette <u>résistance résiduelle</u> peut être minimisée entre 1 n Ω et 10 n Ω .

Origine du phénomène	Phénomènes pouvant induire une résistance résiduelle	Solutions pour limiter R _{res} i.e. les pertes RF
Présence d'hydrogène dans le niobium	« Effet 100K » : précipitation d'hydrures lors de la mise en froid	Recuit de la cavité à 800°C pour dégazer l'hydrogène
Présence de champ magnétique extérieur (champ terrestre)	Ce champ résiduel est piégé lors de la mise en froid	Blindage magnétique du cryostat
Aspect structurel du matériau	Présence de défauts locaux (fissures, porosités, impuretés) ou d'imperfections structuralesMinimiser le nombre et la taille des défauts utiliser un niobium de grande pureté (haut RR supprimer la couche de surface abîmée (chin	
Absence de propreté de surface	Présence de poussières dans la cavité	Préparation de la cavité en salle blanche

7.3. Phénomènes limitatifs (2)

3. <u>Emission électronique « de champ »</u> : dans les zones de fort champ électrique (E_{pk}), la surface interne de la cavité peut émettre des électrons, qui sont alors accélérés (en consommant de la puissance RF) pour finalement percuter les parois (en augmentant le risque de quench thermique).



Les sites émetteurs sont en général des défauts de surface ponctuels (poussières métalliques).



4. <u>Emission électronique « résonante » (multipacting)</u> : dans certaines conditions de résonance, des électrons de faible énergie (qqes 100 eV) peuvent absorber la totalité de la puissance RF disponible, d'où impossibilité d'augmenter le champ accélérateur dans la cavité.

Solutions pour limiter le risque de multipacting

Parfaire l'état de surface
Optimisation de la géométrie de la cavité (formes sphériques)



7.4. Une technologie de mieux en mieux maitrisée

La technologie des cavités supraconductrices est entrée dans sa période de maturité : en respectant quelques précautions (design, fabrication, préparation), il est possible d'atteindre <u>d'excellentes performances</u>, et de se rapprocher de plus en plus des performances théoriques.

Cependant, <u>dans l'accélérateur</u>, on prend en général des marges de sécurité importantes (notamment sur $E_{acc} \& Q_0$) pour assurer un fonctionnement fiable des cavités accélératrices.

Cavité 700 MHz β=0,65 5 cellules (protons 10mA)	Cavité niobium (2K)	Cavité Cuivre (300K)
Résistance de surface R _S envisagée	20 nΩ	$7 \mathrm{m}\Omega$
Facteur de qualité Q ₀ envisagé	10 ¹⁰	3.10 ⁴
Champ accélérateur de fonctionnement E_{acc}	10 MV/m	2 MV/m
Puissance fournie au faisceau par cavité P _{faisceau}	60 kW	12 kW
Puissance dissipée par cavité P _{cav}	16 W @ 2K	218 kW @ 300K
Puissance RF par cavité $P_{RF} = P_{faisceau} + P_{cav}$	60 kW	230 kW
Puissance AC par cavité P _{AC} (à la prise)	125 kW	400 kW
Efficacité de l'accélérateur P _{faisceau} / P _{AC}	48 %	3 %
Nombre de cavités pour gagner 100 MeV	17 (soit environ 30m)	85 (soit environ 80m)

Comparaison entre solution chaude et solution froide pour les projets de linac à protons CW de forte puissance

8. Panorama non exhaustif des cavités froides

8.1. 1960-1980 : les tâtonnements en laboratoire (1)

- **1965** : 1^{ère} accélération d'électrons dans une cavité supraconductrice (plaquée plomb) à l'HEPL de Stanford
- 1972 : Construction et test des cavités supraconductrices destinées à être installées dans le 1^{er} accélérateur supraconducteur de Stanford, mais les résultats sont jugés « très décevants » (Sueltze, PAC73) : champs accélérateurs autour de 2 MV/m (← multipacting !)
- **1975** : 1^{er} test d'une cavité supraconductrice « muffin-tin » en niobium dans un synchrotron à Cornell



Cavité 1,3 GHz – 11,5cm (Stanford)



Cavité Nb « muffin-tin » 1,5 GHz – 0,5 m (Cornell)

8.1. 1960-1980 : les tâtonnements en laboratoire (2)

1977 : Achèvement du 1^{er} accélérateur linéaire supraconducteur d'électrons (SCA) à l'HEPL de Stanford, suivi du microtron de l'Université de l'Illinois (MUSL-2)



Le 1^{er} linac supraconducteur (SCA, Stanford) – 1,3 GHz – 50 MV, 27m



1980 : 1^{er} « Workshop on RF Superconductivity » à Karlsruhe (KfK), et apparition des 1^{ères} cavités à profil « elliptique »

8.2. 1980-1992 : les 1^{ères} grandes machines supra (1)

- ~ 1980 : apparition des 1^{ères} cavités à profil « elliptique »
- **1982 1986** : tests de cavités supra dans divers anneaux : CESR (Cornell), PETRA (DESY), TAR (KEK)
- **1986 1992** : mise en service de plusieurs accélérateurs utilisant des cavités supra autour de 5 MV/m
- anneaux: TRISTAN (KEK): 32 cavités 5 cell. (508 MHz)

LEP & SPS (CERN): 12 cavités 4 cell. (352 MHz)

HERA (DESY): 16 cavités 4 cell. (500 MHz)

<u>linéaires</u>: S-DALINAC (Darmstadt) : 10 cavités 20 cell. (3 GHz)

MACSE (Saclay): 5 cavités 5 cell. (1.5 GHz)

CEBAF (Jefferson Lab): 106 cavités 5 cell. (1497 MHz) en 1992

Cavité Nb 5 cellules – 1,5 GHz – 0,5m (Cornell \rightarrow CEBAF)





Cavité Nb/Cu 4 cellules – 352 MHz – 1,7 m (CERN \rightarrow LEP)

8.2. 1980-1992 : les 1^{ères} grandes machines supra (1)



8.3. Vers les hauts gradients et la maturité (1)

- 1994 : le linac de Jefferson Lab (CEBAF/TJNAF) est la plus grande installation supra du monde : 338 cavités Nb installées (1,5 GHz – 2K)
- **1995 1999** : « upgrade » du LEP (LEP2) : 288 cavités Nb/Cu installées (352 MHz – 4,2K)
- **1995** : des champs accélérateurs de plus de 40 MV/m sont atteints pour la 1^{ère} fois en cryostat de test
- **1997** : 1^{er} faisceau au linac TTF (Tesla Test Facility, DESY)
- **1997 2001** : « upgrade » des anneaux CESR & KEK-B



Les cryomodules alignés dans le tunnel de CEBAF

Cavité Nb CESR-III (Cornell), 500 MHz

8.3. Vers les hauts gradients et la maturité (2)





Cavité Nb/Cu 350 MHz (Saclay → SOLEIL)



Cavité Nb/Cu LHC, 400 MHz



Cavité Nb à protons 805 MHz (Jef. Lab \rightarrow *SNS)*

8.4. Pour les particules moins rapides β < 0.5 (1)

1969 - 1973 : 1^{ers} résonateurs « à hélice » (Karlsruhe KFK, Argonne Nat. Lab.), précurseurs du résonateur à « hélice effilée » (1981, KFK)

Résonateurs utilisés à Saclay (1988, Nb)

1974 - 1975: 1^{ers} prototypes de résonateurs « split-ring » (California Inst. Techn., Argonne Nat. Lab.)

Résonateurs utilisés par exemple à Argonne pour ATLAS (1978, Nb), et à Stony Brook pour SUNY (1983, Pb/Cu)

1983 : Conception du résonateur « 1/4 d'onde » à Stony Brook

Résonateurs utilisés par exemple à U. Washington (1988, Pb/Cu), à Legnaro (1994, Pb/Cu, Nb/Cu, Nb), à JAERI (1994, Pb/Cu) ou à TRIUMF (2005, Nb)



Cavité ¼ d'onde Nb/Cu, 160 MHz - β =0,11 (Legnaro \rightarrow ALPI)

> Montage du cryomodule ¹/₄ d'onde ISAC-II, 106 MHz - β =0,07 (Triumf)



8.4. Pour les particules moins rapides β < 0.5 (2)







Depuis 2000 : 1^{er} prototypes de RFQ (Legnaro), et de structures CH-DTL (Frankfurt) supra + de nombreux linacs supra à ions lourds en phase d'étude ou de construction (ex: SPIRAL-2 !)...



19-gap CH-DTL (Frankfurt)) 350 MHz - β ~ 0,1

RFQ supra (Legnaro) 80 MHz - $\beta \sim 0.01$



8.5. Panorama général en fonction du β



9. Concevoir et construire un linac supra



9.1. Conception d'un linac supra (2)

- 1. <u>Remplir les spécifications requises</u> en assurant notamment une dynamique du faisceau acceptable
- 2. <u>Minimiser le coût d'investissement du</u> linac, i.e. sa longueur totale, et le nombre de structures utilisées
- 3. <u>Minimiser le coût de fonctionnement</u> du linac, i.e. minimiser les pertes RF

- 4. <u>Assurer une marge de sécurité</u> confortable sur le point de fonctionnement : (fiabilité & sécurité)
- 5. S'assurer de la <u>faisabilité</u> des structures choisies
- 6. Rendre le linac aussi <u>flexible</u> que possible dans son utilisation et sa maintenance (accessibilité)





9.2. Design d'une cavité supra

- 1. Fixer les <u>paramètres basiques</u> de la cavité : fréquence, β , nombre de cellules, température de fonctionnement (*ils découlent du design du linac*)
- 2. Choisir des <u>marges de sécurité</u> sur le point de fonctionnement de la cavité : limitation des champs de surface (ex: $E_{pk} < 30$ MV/m et $B_{pk} < 60$ mT) pour « fiabiliser » la cavité, conserver de larges tubes faisceau pour éviter l'activation des structures par le faisceau...
- 3. <u>Optimiser la géométrie</u> : minimiser les rapports E_{pk}/E_{acc} et B_{pk}/E_{acc} pour maximiser l'accélération, maximiser les facteurs géométriques G et r/Q pour minimiser les pertes RF...
- 4. Assurer une bonne stabilité mécanique de la structure



Cavité spoke 352,2 MHz β=0,35 optimisée (IPN Orsay)



Cavité elliptique 704,4 MHz 5 cellules β =0,65 optimisée (CEA Saclay)

<u>Exemples de</u> <u>logiciels utilisés:</u> Superfish, Mafia (calculs HF), Castem, Ansys, Acord (calculs mécaniques)

9.3. Fabrication d'une cavité supra (1)

- 1. <u>Achat de plaques de niobium</u> (épaisseur 2 à 5 mm) ayant :
 - 1. Une grande pureté (RRR 200 à 300)
 - 2. Un minimum de rayures et d'inclusions
 - 3. De bonnes propriétés mécaniques
- 2. <u>Formage des demi-cellules</u> : les 2 méthodes les plus utilisées sont l'**emboutissage** et le **repoussage**
- **3.** <u>Dégraissage et polissage</u> mécanique et chimique des demi-cellules obtenues, contrôle dimensionnel





Demi-cellules β=0,47 après formage et polissage (Zanon, Italie)

9.3. Fabrication d'une cavité supra (2)

- 4. <u>Soudure par faisceau d'électrons</u> sous vide :
 - a) des demi-cellules internes par les iris
 - b) des brides d'extrémité aux tubes faisceau (ou brasées si en inox)
 - c) des demi-cellules d'extrémité avec les tubes faisceau
 - d) de tous les équateurs
- 5. Polissage final, contrôle dimensionnel et test d'étanchéité



Cavités TTF en cours de soudure chez CERCA (Romans sur Isère, France)



La procédure de soudure par faisceau d'électrons

Autres méthodes de fabrication :

- Hydro-formage du niobium
- Technologie des couches minces (dépôt d'un film de niobium sur cuivre par pulvérisation)

9.4. Préparation d'une cavité supra (1)

- 1. <u>Contrôles dimensionnels</u> (3D) et mesures HF et mécaniques à 300 K
- 2. <u>Dégraissage</u> aux ultra-sons
- **3.** <u>Polissage chimique</u> (100 à 150 μm) pour enlever la couche de surface abîmée et potentiellement contaminée par des impuretés : la cavité est plongée dans un bain chimique composé généralement d'acide fluorhydrique, d'acide nitrique & d'acide phosphorique (bain FNP) (techniques alternatives : chimie « intégrée », électro-polissage)
- 4. <u>Rinçage</u> à l'eau ultra-pure
- 5. <u>Recuit à 800°C</u> sous vide pour dégazer l'hydrogène (vaccination contre l'effet 100K) + éventuellement recuit à 1400°C pour augmenter la pureté du niobium
- 6. <u>Accord en fréquence</u> et « plat de champ » en utilisant un banc d'accord à chaud



Chimie au « trempé » sur une cavité spoke 352 MHz au CEA Saclay



Cavité 5-cellules 700MHz sur son banc d'accord à chaud à l'IPN Orsay

9.4. Préparation d'une cavité supra (2)

- Nouveau <u>polissage chimique de surface</u> (5 à 20 μm) pour éliminer les impuretés restantes
- 8. <u>Rinçage à haute pression</u> (HPR) à l'eau ultra-pure (en salle blanche classe 10 à 100) pour enlever les poussières et défauts pouvant induire une émission électronique, suivi d'un séchage sous flux laminaire
- 9. <u>Montage</u> des antennes et des brides de fermeture en salle blanche, et test d'étanchéité



Système de rinçage à haute pression



Assemblage final d'une cavité 700 MHz en salle blanche à Saclay



Particule émettrice d'électrons avant et après le HPR

9.5. Test d'une cavité supra (1)

- 1. <u>Montage de la cavité sur son « insert »</u>, et pompage (vide visé : ~ 10^{-7} mbar à température ambiante)
- 2. <u>Encuvage de la cavité</u> dans le cryostat et mise en froid à l'hélium liquide (4,2 K)
- 3. <u>Test HF de la cavité à très basse température</u> (jusqu'à 1,5 K en pompant sur le bain d'hélium) : en injectant de la puissance RF dans la cavité, et en mesurant les puissances réfléchies et transmises, il est possible de déterminer le **facteur de qualité Q**₀ de la cavité, ainsi que le **champ accélérateur E**_{acc} dans la cavité. En faisant varier la puissance injectée, on obtient alors la courbe $Q_0 = f(E_{acc})$ qui caractérise les performances de la cavité.







9.5. Test d'une cavité supra (2)





 \Rightarrow courbe Q₀ = f (E_{acc})



9.6. Principaux équipements auxiliaires

- → <u>Le tank hélium</u>, destiné à recevoir l'hélium qui baigne les parois extérieures de la cavité
- → Le système d'accord à froid, qui doit pouvoir ajuster très précisément (à qqes Hz près) la fréquence de la cavité installée dans l'accélérateur
- → <u>Le coupleur de puissance</u>, qui transmet la puissance RF depuis le guide d'onde (à température ambiante) jusque dans la cavité (à basse température), et qui est un composant critique pour des fortes puissances





9.7. L'installation sur accélérateur (1)

- \rightarrow Assemblage du « cryomodule »
- \rightarrow Mise en place dans l'accélérateur et alignement
- → Connexion aux systèmes de contrôle et d'alimentation (HF, système cryogénique, vide)



Exemple d'assemblage de cryomodule (SNS)



9.7. L'installation sur accélérateur (2)



Cryomodule LEP-2 assemblé (CERN)



Connexion du cryomodule aux guides d'onde HF (maquette APT, Los Alamos)





10.1. Conception de la cavité : 88 MHz, β =0.12



10.2. Fabrication du premier prototype



10.3. Premier tests à 4K



10.4. Conception du cryomodule


10.5. Préparation de la cavité



10.6. Montage en salle blanche



10.7. Montage final (1)



10.7. Montage final (2)



10.7. Montage final (3)

